IRINOX
The Freshness Company®

Item No.:
Qty.:
Project:

MF 350.2 3T Passante

Abbattitore di temperatura multifunzione a carrello

MultiFresh®:L'abbattitore rapido di temperatura che organizza con flessibilità, 24 ore al giorno, la vostra produzione e i vostri processi.

MultiFresh® gestisce temperature da +85°C a -40°C preservando la consistenza,l' umidità e le proprietà nutrizionali del prodotto.

Display touch-screen multifunzione da 7'', cicli specifici per il prodotto, ampia gamma di opzioni, personalizzazione di tutti i parametri per ciascun ciclo.

Capacità

Numero di carrelli:	6 x GN1/1
	3 x GN2/1
	6 x 400x600
	3 x 800x600

Resa

Capacità ciclo di abbattimento rapido (+90°C/+3°C) kg	350
Capacità ciclo di surgelazione rapido (+90°C/-18°C) kg	350

Garanzia del prodotto

- 2 anni dalla data di installazione, previo invio del report di installazione, sulle parti (vedi condizioni di vendita generali).

Certificazione

CE

Dettagli Costruttivi Standard

- Cella + Unità condensante remota + Condensatore remoto ad aria
- IRINOX BALANCE SYSTEM®: perfetto dimensionamento dei principali componenti dell'impianto frigorifero (condensatore, evaporatore, compressore e ventilatori).
- Massima pulizia e igiene grazie agli angoli e ai componenti arrotondati collocati nella camera, in modo che possano essere facilmente accessibili e pulibili.
- Dispositivo di chiusura meccanico della porta dotato di guarnizione resistente alle basse temperature.
- Finitura interna ed esterna della cella in acciaio inox AISI 304
- Pannelli della cella con spessore da 80mm isolati con poliuretano espanso
- Porta ventilatori evaporatore apribile per la pulizia e la manutenzione.
- Guarnizioni porta magnetiche a 5 camere con profilo anti sporcizia.
- Profili cornice porta dotati di resistenza anti condensa.
- Maniglia ergonomica a chiusura meccanica con pulsante interno antipanico.
- Sonda MultiSensor® a 5 punti per un perfetto controllo della temperatura.
- Passaggio automatico dalla modalità manuale (a tempo) alla modalità automatica (con sonda); MultiFresh® rileva se la sonda è stata inserita o meno.
- Trasferimento dati wireless (software di controllo HACCP).
- Passante (porta frontale con cerniere a destra / porta posteriore con cerniere a sinistra)
- Fondo incassato
- Scarico sul lato sinistro (posizione diversa a richiesta).
- Gas Refrigerante R452A/R404A

Caratteristiche Distintive di Performance

- VERSIONE STANDARD: cicli di abbattimento e surgelazione rapida di temperatura: a partire da qualsiasi temperatura del prodotto, anche appena uscito dal forno, fino a +3°C/-18°C al cuore.
- VERSIONE PLUS (su richiesta): cicli di raffreddamento , surgelazione , scongelamento, mantenimento, cioccolato, rigenerazione, pastorizzazione, lievitazione e cottura a bassa temperatura. Sanigen® incluso
- Il display touch-screen a tecnologia resistiva, funziona anche quando si utilizzano guanti da cucina.
- Sbrinamento manuale a fine giornata (non durante i cicli di lavoro).

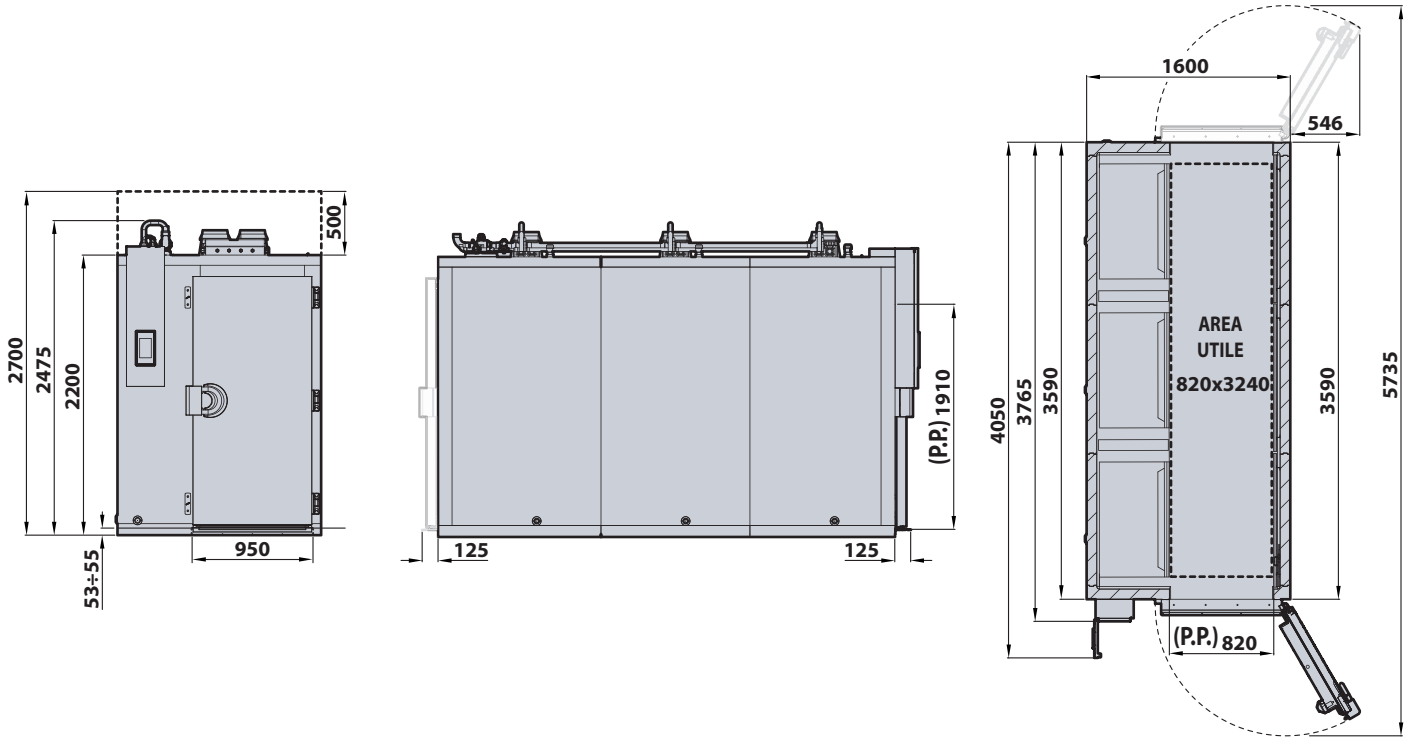
Optional

- Apertura porte opposte
- Rampe
- Versione non passante (una porta)
- Fondo ventilato (solo con rampa)
- Fondo rinforzato in acciaio 20/10
- Cruscotto opposto
- Sonda sottovuoto
- Regolatore apertura porta 100° o 120°
- Fermo porta magnetico 100°
- Disassemblato
- Unità condensante remota su richiesta: aria + condensatore remoto super silenziato; acqua di torre.
- Sonda al cuore aggiuntiva
- SANIGEN®: sanificazione 24 ore su 24
- Kit bassa temperatura (solo per condensazioni ad aria)
- Wi-fi Mya
- Scheda Ethernet
- Freshcloud connection kit (scheda ethernet e Wi-Fi inclusi)
- Kit piedini anti vibrazione per unità condensante
- Protezione cruscotto IP66
- Allarme porta frontale e/o visivo e acustico
- Unità spedita senza carica gas
- Tensioni speciali su richiesta

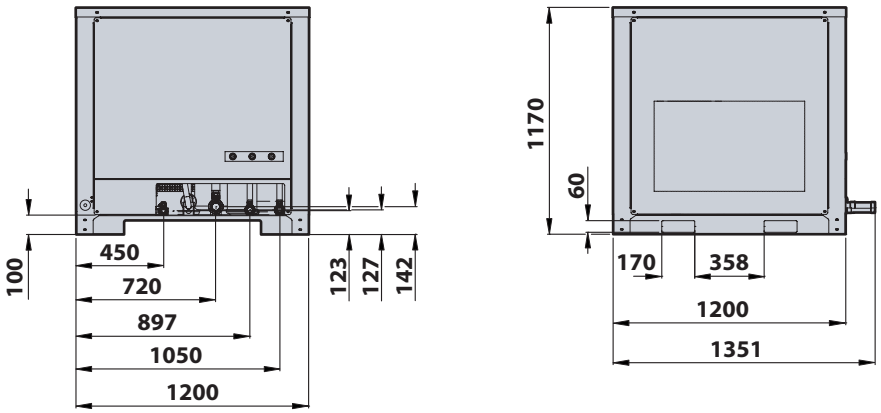
IRINOX
The Freshness Company®

Item No.:
Qty.:
Project:

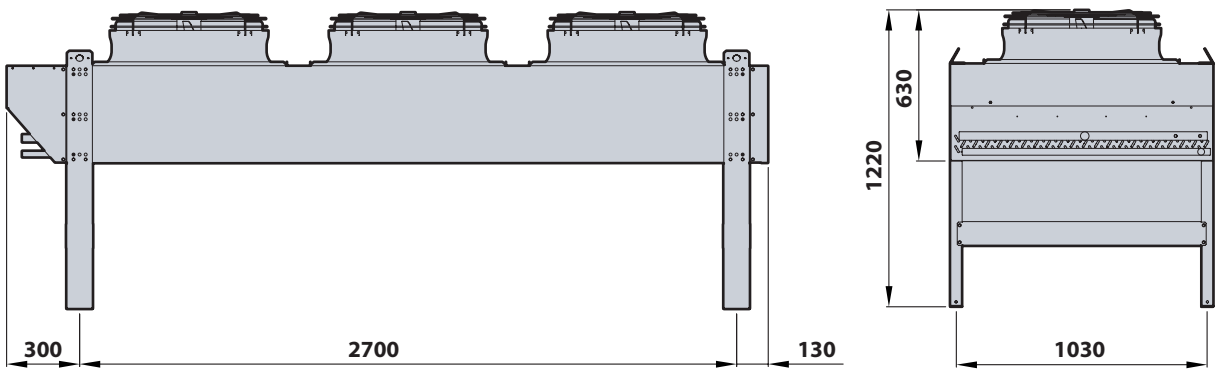
Cella



Unità Condensante



Condensatore



IRINOX
The Freshness Company®

Item No.:
Qty.:
Project:

	Cella MF350.2 3T	Unità condensante UC350	Condensatore remoto
Dimensioni	L. 1600 mm P. 3765 mm H. 2475 mm	L. 1200 mm P. 1200 mm H. 1170 mm	L. 3000 mm P. 764 mm H. 954 mm
Dimensioni dell'incasso sotto la cella	1610 mm × 3600 mm × 55 mm	-	-
Peso	1200 kg	385 kg	155 kg
Dati elettrici			
Alimentazione elettrica	400V-3N+PE 50Hz	400V-3N+PE 50Hz	-
Assorbimento elettrico massimo (FLA)	Standard 15,50 A / Plus 45,10 A	48,50 A	-
Potenza assorbita di funzionamento massima (FLI)	Standard 7,10 kW / Plus 30,20 kW	27,40 kW	-
Assorbimento elettrico di spunto (RLA)	-	125,00 A	-
Rumorosità compressore	-	68,0 dB(A) 1m	51,0 dB(A) 10m
Dati principali sistema di refrigerazione			
Rating compressore (HP)	-	25	-
Potenza frigorifera (-10°C/40°C) W	-	41900	-
Potenza di condensazione (-10°C/40°C) W	-	57400	-
Tipo di refrigerante	-	R452A/R404A	R452A/R404A
Pre-carica di refrigerante (kg gas)	-	24,0	-
Massima temperatura ambiente	32°C	42°C	42°C

INSTALLAZIONE
Viene fornito un dettagliato manuale di installazione. Il contenuto del manuale deve essere attentamente seguito per garantire il corretto funzionamento e per proteggere i diritti dell'utente in base alla garanzia.

Il materiale di collegamento tra cella e unità condensante è a carico dell'installatore

Il continuo sviluppo dei prodotti può richiedere modifiche alle specifiche senza preavviso.

Irinox S.p.A.
Headquarter: Via Caduti nei Lager 1, 31015 Conegliano (TV) Italy
Productive Site: Via Mattei, 20 - 31029 - Vittorio Veneto (TV) Italy
Tel. +39 0438 2020 | irinox@irinox.com | www.irinoxprofessional.com