

Item No.:

Qty.:

Project:

MF 100.1

Abbattitore di temperatura rapido a carrello



MultiFresh®: l'abbattitore rapido di temperatura che organizza con flessibilità, 24 ore al giorno, la vostra produzione e i vostri processi.

MultiFresh® è in grado di eseguire cicli di raffreddamento e surgelazione con temperature fino a -40°C preservando la consistenza, l'umidità e le proprietà nutrizionali del prodotto.

Display touch-screen multifunzione da 7", cicli specifici per il prodotto, ampia gamma di opzioni, personalizzazione di tutti i parametri per ciascun ciclo.

Capacità

Numero di carrelli: 1 x 20 teglie GN 1/1

1 x 20 teglie 600x400

Resa

Capacità ciclo di abbattimento rapido ($+90^{\circ}\text{C} / +3^{\circ}\text{C}$) Kg 100

Capacità ciclo di surgelazione rapido ($+90^{\circ}\text{C} / -18^{\circ}\text{C}$) Kg 100

Garanzia del prodotto

- 2 anni dalla data di installazione, previo invio del report di installazione, sulle parti (vedi condizioni di vendita generali).

Certificazione



Dettagli Costruttivi Standard

- Cella + Unità condensante remota ad aria.
- IRINOX BALANCE SYSTEM®: perfetto dimensionamento dei principali componenti dell'impianto frigorifero (condensatore, evaporatore, compressore e ventilatori).
- Massima pulizia e igiene grazie agli angoli e ai componenti arrotondati collocati nella camera, in modo che possano essere facilmente accessibili e pulibili.
- Dispositivo di chiusura meccanico con aggancio a nasello della porta e dotato di guarnizione resistente alle basse temperature.
- Sonda MultiSensor® a 5 punti per un perfetto controllo della temperatura.
- Passaggio automatico dalla modalità manuale (a tempo) alla modalità automatica (con sonda); MultiFresh® rileva se la sonda è stata inserita o meno.
- Trasferimento dati wireless (software di controllo HACCP).
- Porta incernierata a destra.
- Fondo incassato.
- Scarico sul lato sinistro (posizione diversa a richiesta).
- Gas Refrigerante R452A/R404A.

Caratteristiche Distintive di Performance

- VERSIONE STANDARD: cicli di abbattimento e surgelazione rapida di temperatura: a partire da qualsiasi temperatura del prodotto, anche appena uscito dal forno, fino a $+3^{\circ}\text{C} / -18^{\circ}\text{C}$ al cuore.
- Il display touch-screen a tecnologia resistiva funziona anche quando si utilizzano guanti da cucina.
- Sbrinamento manuale a fine giornata (non durante i cicli di lavoro).

Optional

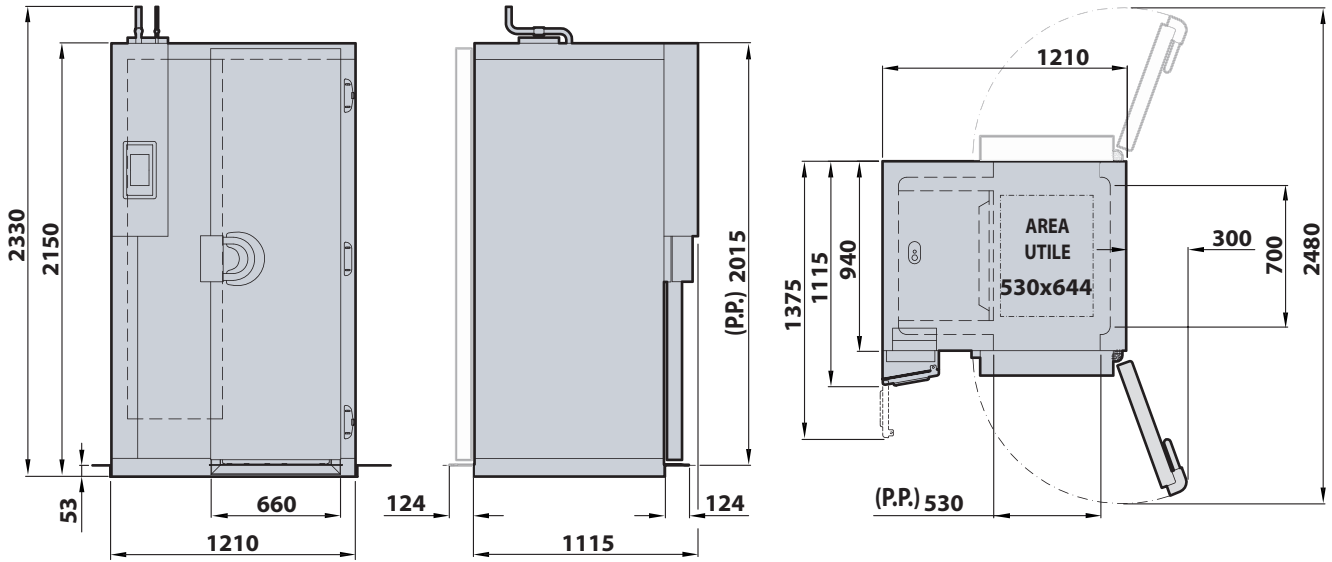
- Porta incernierata a sinistra.
- Rampa.
- Sonda sottovuoto.
- Regolatore apertura porta 95° o 120° .
- Fermo porta magnetico 100° .
- Disassemblato.
- Unità condensante remota su richiesta: aria + condensatore remoto super silenzioso; condensazione ad aria + condensatore remoto; acqua di rete; acqua di torre.
- Versione passante.
- Cella con cruscotto opposto.
- Sonda al cuore aggiuntiva.
- SANIGEN®: sanificazione 24 ore su 24.
- Fondo ventilato (solo con rampa).
- Kit bassa temperatura (solo per condensazioni ad aria).
- Wifi Mya.
- Scheda Ethernet.
- Freshcloud connection kit (scheda ethernet e Wi-Fi inclusi).
- Kit piedini anti vibrazione per unità condensante.
- Protezione cruscotto IP66.
- Allarme porta frontale e/o visivo e acustico.
- Unità spedita senza carica gas.
- Tensioni speciali su richiesta.

Item No.:

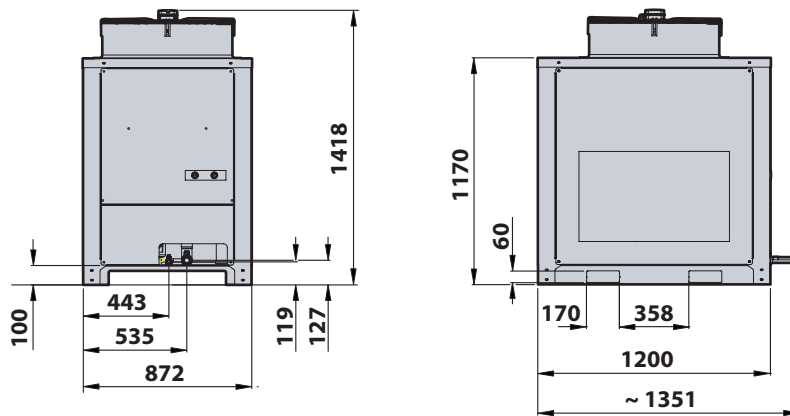
Qty.:

Project:

Cella



Unità condensante



Item No.:

Qty.:

Project:

	Cella MF100.1	Unità Condensante UC100
Dimensioni	L. 1210 mm P. 1115 mm H. 2330 mm	L. 872 mm P. 1200 mm H. 1418 mm
Dimensioni incasso nel pavimento	1220 mm x 950 mm x 55 mm	-
Peso	340 Kg	200 Kg

Dati elettrici		
Alimentazione elettrica	400V-3N+PE 50Hz	400V-3N+PE 50Hz
Assorbimento elettrico massimo (FLA)	2,50 A	14,90 A
Potenza assorbita di funzionamento massima (FLI)	1,10 kW	8,30 kW
Assorbimento elettrico di spunto (RLA)	-	62,20 A
Rumorosità compressore (1 m)	-	64,0 dB(A)

Dati principali sistema di refrigerazione		
Rating compressore (HP)	-	6
Potenza frigorifera (-10°C / 40°C) W	-	12590
Potenza di condensazione (-10°C / 40°C) W	-	17480
Tipo di refrigerante	-	R452A/R404A
Pre-carica di refrigerante (kg gas)	-	8,5
Massima temperatura ambiente	32° C	42° C

INSTALLAZIONE

Viene fornito un dettagliato manuale di installazione. Il contenuto del manuale deve essere attentamente seguito per garantire il corretto funzionamento e per proteggere i diritti dell'utente in base alla garanzia.

Il materiale di collegamento tra cella e unità condensante è a carico dell'installatore.

Il continuo sviluppo dei prodotti può richiedere modifiche alle specifiche senza preavviso.

Irinox S.p.A.

Headquarter: Via Caduti nei Lager 1, 31015 Conegliano (TV) Italy

Productive Site: Via Mattei, 20 - 31029 - Vittorio Veneto (TV) Italy

Tel. +39 0438 2020 | irinox@irinox.com | www.irinoxprofessional.com