

Item No.:

Qty.:

Project:

MF90.1 ST

Cellule de refroidissement et de surgélation rapides à chariot



MultiFresh®: la cellule de refroidissement rapide qui organise avec flexibilité, 24 heures sur 24, votre production et vos processus.

MultiFresh® est capable d'exécuter des cycles en préservant sa consistance, son taux d'humidité et ses propriétés nutritionnelles.

Écran tactile multifonction de cycles spécifiques pour le produit, large gamme d'options, personnalisation de tous paramètres pour chaque cycle.

Capacité

Nombre de chariots: 1 x UNOX XEVTL-2011

1 x UNOX XJBL-16EU-DPRS

1 x UNOX XEBTL-16EU

Rendement

Capacité du cycle de refroidissement rapide (+90° C / +3° C) kg 90

Capacité du cycle de surgélation rapide (+90° C / -18° C) kg 90

Protection de garantie du produit

- 2 ans à partir de la date d'installation, après l'envoi du rapport d'installation, sur les pièces (voir les conditions de garantie)

Certificat



Caractéristiques de construction standards

- Cellule + unité de condensation à distance à air.
- IRINOX BALANCE SYSTEM®: dimensionnement parfait des principaux composants de l'installation frigorifique (condenseur, évaporateur, compresseur et ventilateurs).
- Propreté et hygiène maximales grâce aux angles et aux composants.
- Arrondis placés dans la chambre, qui sont donc facilement accessibles et nettoyables.
- Dispositif de fermeture mécanique de la porte avec joint résistant aux basses températures.
- Sonde MultiSensor® à 5 points pour un contrôle parfait de la température.
- Basculement automatique entre le mode manuel (en mode chronométré) et le mode automatique (avec sonde); MultiFresh® détecte si la sonde a été insérée ou non.
- Transfert de données sans fil (logiciel de contrôle HACCP).
- Porte à charnière à droite.
- Avec des pieds.
- Position évacuation à gauche (position différente sur demande).
- Gaz réfrigérant R452A/R404A.

Caractéristiques uniques de performance

- VERSION STANDARD: cycles de refroidissement et surgélation rapide de n'importe quelle température à +3°C/-18°C. L'écran tactile fonctionne également lorsque vous utilisez des gants de cuisine.
- Gaz réfrigérant R452A/R404A.
- Décongélation manuelle à la fin de la journée (pas pendant les cycles de travail).

Options

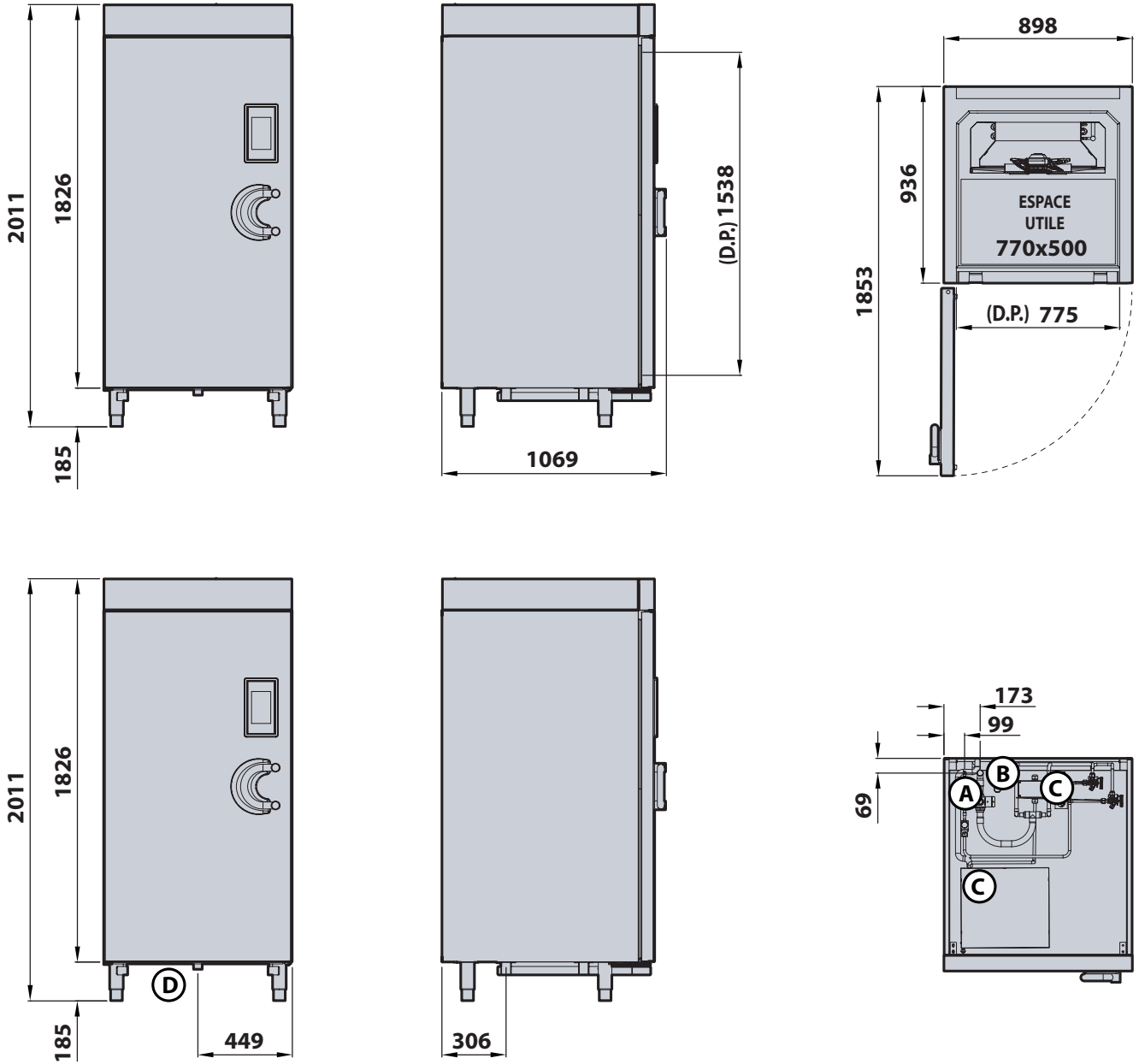
- Sonde sous vide.
- Sonde au coeur supplémentaire.
- SANIGEN®: Désinfection 24 heures sur 24.
- Kit basse température (uniquement pour les condensations à air).
- Option de groupe silencieux.
- Wifi Mya.
- Carte Ethernet.
- Freshcloud connection kit (carte Ethernet et Wi-Fi inclus).
- Protection du tableau de bord IP66.
- Alarme porte frontale et/ou visuelle et acoustique.
- Unité expédiée sans charge de gaz.
- Tensions spéciales sur demand.

Item No.:

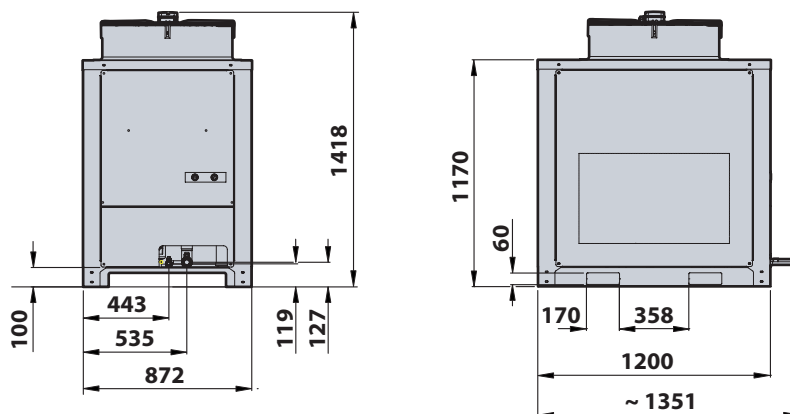
Qty.:

Project:

Chambre



Unité de condensation



Item No.:

Qty.:

Project:

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

Nombre de chariots: UNOX XEVTL-2011		1
Nombre de chariots: UNOX XJBL-16EU-DPRS		1
Nombre de chariots: UNOX XEBTL-16EU		1
A	Connexion ligne de liquide	
B	Connexion ligne d'aspiration	
C	Entrée des câbles d'alimentation et de communication	
D	systèmes de drainage standard	øln (ømm) 1" 1/4 DN32
(D.P.) = Hauteur du passage de porte		
Hauteur maximale de la cellule avec pieds		mm 2041
Hauteur pieds		mm 145 ÷ 215

EMBALLAGE STANDARD

Poids brut	kg	220 + 130
Dimensions (largeur x profondeur x hauteur)	mm	1035 x 1210 x 2200 x N°1
Dimensions (largeur x profondeur x hauteur)	mm	835 x 1020 x 810 x N°1
Volume	m ³	2,75 + 0,68

CELLULE DE REFROIDISSEMENT AVEC UNITÉ DE CONDENSATION À DISTANCE À AIR

Alimentation électrique :		400V 3N+PE 50Hz	-	-	-	-
Puissance absorbée de fonctionnement maximale (FLI)	kW	8,70				
Absorption électrique maximum (FLA)	A	19,06				
Câble d'alimentation principal	mm ²	5G2.5				
Section du câble électrique entre la cellule et l'unité	mm ²	4G2.5 + 10x1.5				
Puissance du compresseur (HP)	HP	5,50				
Rendement frigorifique (-10°C/40°C)	W	10853				
Rendement du condenseur (-10°C/40°C)	W	15842				
Type de réfrigérant	-	R404A / R452A				
Pré-charge de réfrigérant	kg gas	7,00				
Diamètre de la ligne liquide	øln (ømm)	1/2" (12.7 mm)				
Connexion ligne d'aspiration	øln (ømm)	1" 1/8 (28.58 mm)				
Circulation minimale de l'air	m ³ /h	4000				
Température ambiante maximale	°C	32				
Poids de la cellule	kg	205,00				
Poids de la unité de condensation	kg	102,00				
Bruit du compresseur (5 m)	dB(A)	56,9				

TUYAUTERIE DE LIAISON AVEC LE GROUPE DE CONDENSATION

		MF90.1 ST				
Diamètre de la ligne liquide	øln (ømm)	5/8" (15.88 mm)				
Connexion ligne d'aspiration	øln (ømm)	1" 1/8 (28.58 mm)				
Valable pour les groupes de condensation installés jusqu'à une distance de	m	25,0				

TAILLE DE LA CELLULE DE REFROIDISSEMENT RAPIDE

		MF90.1 ST				
Capacité du cycle de refroidissement rapide (+90°C/+3°C)	øln (ømm)	90				
Capacité du cycle de surgélation rapide (+90°C/-18°C)	øln (ømm)	70				

*: dans le 90 min **: dans le 240 min

INSTALLATION

Un manuel d'installation détaillé est fourni. Le contenu du manuel doit être attentivement suivi pour assurer le bon fonctionnement et pour protéger les droits de l'utilisateur pour la garantie.

Le matériau de connexion entre la cellule et l'unité de condensation est à la charge de l'installateur.

Irinox S.p.A.

Headquarter: Via Caduti nei Lager 1, 31015 Conegliano (TV) Italy

Productive Site: Via Mattei, 20 - 31029 - Vittorio Veneto (TV) Italy

Tel. +39 0438 2020 | irinox@irinox.com | www.irinoxprofessional.com