

## MULTIFRESH® NEXT LL



El abatidor de propano, completamente personalizable según las necesidades de cada profesional que elige las funciones, el tipo de rendimiento, el tamaño del display y las características más útiles para su uso.

El abatidor de temperatura MultiFresh® Next contiene hasta 12 funciones y 150 ciclos elegidos para usted por Irinox para conservar la frescura de sus productos durante más tiempo.

### Rendimiento \*

	Turbo / Turbo Silent	
Enfriamiento rápido (+90°C/+3°C) - dentro de 90 minutos	95 kg	
Ultracongelación rápida (+90°C/-18°C) - dentro de 240 minutos	95 kg	

\* Ensayos realizados según procedimiento Irinox con carne de vacuno de 5 cm de espesor

### Capacidad

Número de bandejas: 27 x GN 2/1 | con MultiRack Doble 54 x GN1/1 (H= 20 mm) | con MultiRack Pastelería 27 x 600x400 (H=20 mm)

Número de bandejas: 18 x GN2/1 | con MultiRack Doble 36 x GN 1/1 (H= 40 mm) | con MultiRack Pastelería 18 x 600x400 (H=40 mm)

Número de bandejas: 13 x GN2/1 | con MultiRack Doble 26 x GN 1/1 (H= 65 mm) | con MultiRack Pastelería 13 x 600x400 (H=60 mm)

### Detalles de construcción estándar

- Apertura de puerta a la izquierda con bisagras a la izquierda.
- Bisagras ocultas patentadas.
- Puerta de altura completa con aristas laterales de doble biselado.
- Apertura puerta hasta 150°.
- Cierre magnético y ralentizado de la puerta.
- Equipado con junta de 5 cámaras diseñada para altas y bajas temperaturas.
- Sonda al corazón de 3 punto de detección con conector rápido de tornillo, anticorrosión, estanqueidad IP67.
- Superficie plana magnética (400x150 mm) para fijar la sonda al corazón.
- Fácil extracción y limpieza del filtro del condensador gracias a la parrilla con apertura basculante.
- Manija ergonómica y robusta de acero.
- Material interno y externo de acero inoxidable AISI 304.
- Condensación por aire incorporada.
- Gas refrigerante R290.
- MultiRack®, el estante ajustable para bandejas patentado que mejora la circulación de aire dentro del abatidor.
- Incluye 15 pares de guías.
- Módulo WIFI incluido para la descarga del informe HACCP.

## Funcionamiento

### 2 configuraciones disponibles para elegir:

**Essential** Es la configuración básica que incluye las funciones más conocidas del abatidor: enfriamiento, ultracongelación rápida, conservación fría, y enfriamiento/ultracongelación non-stop; independientemente de la temperatura a la que se introduzca el producto, siempre garantiza excelentes resultados en cuanto a calidad y uniformidad de la temperatura en la cámara.

**Excellence** La configuración de la multifunción que incluye 12 funciones. Además de las funciones frías presentes en la configuración Essential, encontrará: conservación caliente, descongelación, listo para vender, cocción a baja temperatura, fundición de chocolate, levadura, pasteurización y secado.

- Los ciclos de enfriamiento de MultiFresh® Next reducen la temperatura al corazón de los alimentos a + 3°C, introducidos a cualquier temperatura, incluso apenas salen del horno, y cruzan rápidamente la banda de máxima proliferación bacteriana, la causa de su envejecimiento natural.
- Los ciclos de congelación de MultiFresh® Next transforman el agua contenida en los alimentos en microcristales que preservan su estructura y calidad durante más tiempo.
- Reconocimiento automático del modo de trabajo manual (temporizado) o modo automático (con sonda).

### 2 niveles de Rendimiento disponibles para elegir

**Turbo:** aumenta la capacidad de enfriamiento y congelación hasta en un 30%, gracias al uso de los Ventiladores Evaporadores Electrónicos de 5 velocidades, que gestionan temperaturas de -40°C a + 85°C, 3 compresores Scroll y ventilador del condensador a una velocidad. Con clase climática 5, garantiza un excelente rendimiento hasta 40°C de temperatura ambiente;

**Turbo Silent:** aumenta la capacidad de enfriamiento y congelación hasta en un 30%, gracias al uso de los Ventiladores Evaporadores Electrónicos de 5 velocidades, que gestionan temperaturas de -40°C a + 85°C, 3 compresores Scroll y ventilador del condensador electrónico de velocidad variable. Con clase climática 5, garantiza un excelente rendimiento hasta 40°C de temperatura ambiente.

### Interfaz

**Display 4,3'** con pantalla capacitiva, barra led de luz blanca para seguir el progreso del ciclo en curso incluso a distancia.

**Display 10'** con pantalla capacitiva, barra led a colores para seguir el progreso del ciclo en curso incluso a distancia. Ambas pantallas están equipadas con:

- Señal acústica con intensidad regulable y tono fijo.
- Dashboard personalizable con los ciclos más usados por el cliente
- Posibilidad de personalizar y/o crear nuevos ciclos.
- Librería con todos los ciclos realizados por el cliente y por Irinox

### Conectividad

FreshCloud® es la tecnología IOT de Irinox que permite controlar e interactuar con MultiFresh® Next en cualquier momento a través de una aplicación.

Las funcionalidades incluidas en la aplicación son:

- Monitorización remota del ciclo actual: estado de la conexión, temperatura en la celda, temperatura en el corazón, nombre del taller y de la máquina, ID del ciclo en curso, progreso del ciclo y fases.
- Modificación remota de parámetros (ventilación, temperatura de la cámara, temperatura de la sonda al corazón, nivel de humedad, duración de la fase).
- Monitorización del estado de la máquina: estado de la conexión, ID de la máquina, nombre del taller, número de serie, estado de la puerta, nivel Sanigen.
- Sistema de notificaciones push.
- Visualización de estadísticas de uso.
- Descarga de informes Haccp.
- Actualización del software.

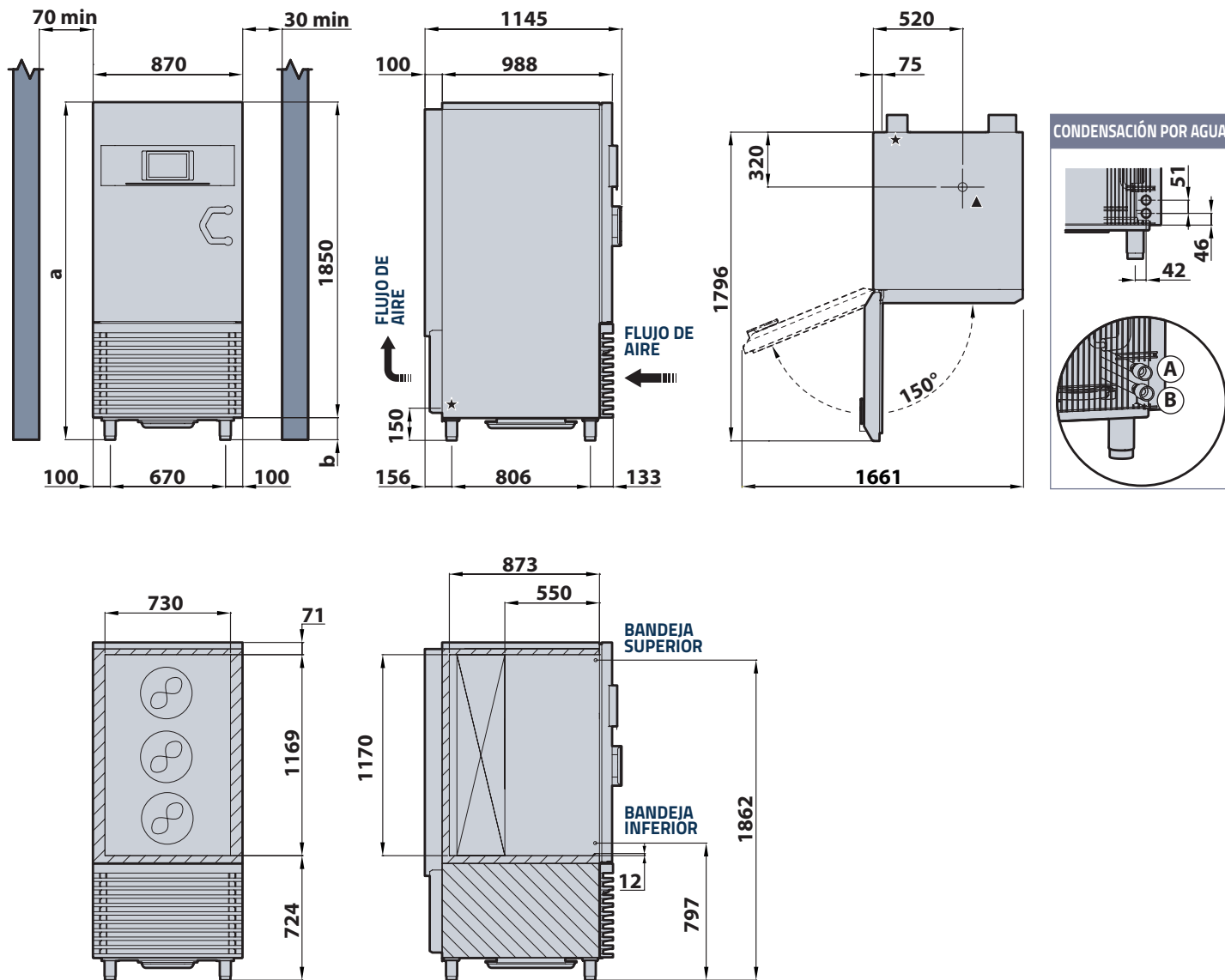
## Optional

- MultiRack doble para bandejas GN 1/1 en sustitución del MultiRack estándar.
- MultiRack doble para bandejas GN 1/1 además del MultiRack estándar.
- MultiRack con arreglo para bandejas de pastelería.
- Sanigen® (sistema de sanificación patentado Irinox).
- Condensación por agua (solo disponible para rendimiento Turbo).
- Impresora WIFI con rollo de 1300 etiquetas térmicas.
- Apertura de puerta a la derecha con bisagras a la derecha.
- 4 ruedas, 2 de ellas con freno.
- Par de guías adicionales GN 2/1 o GN 1/1 o 600x400 mm.
- Sonda al vacío.
- Tensiones especiales a petición.
- Tarjeta Ethernet.
- Unidad proporcionada sin carga de gas.

## Garantía del producto

- 2 años a partir de la fecha de instalación, después de enviar el informe de instalación, sobre las piezas (ver condiciones de garantía).

## MULTIFRESH® NEXT LL



### ALTURA

		ALTURA (a)	PATAS AJUSTABLES (b)
Pies estándar	mm	1965 - 2015	115 + 165
Opción de pies rebajados	mm	1930 - 1965	80 + 115
Opción de ruedas	mm	2005	155

### Medidas en milímetros

- ★ Cable de alimentación general
- ▲ Descarga de agua mediante manguera de Ø32mm
- Ⓐ Salida de agua
- Ⓑ Entrada de agua

### ENERGY CONSUMPTION ACCORDING TO EN 17032

Model	MF_NEXT_LL (400V-3N+PE 50Hz)		
Type of product	Blast chiller / Blast freezer		
Performance		TURBO	TURBO-SILENT
Yield per cycle	kg	75	75
Energy consumption Blast chilling cycle (STRONG +3 °C)	kWh/kg	0,092	0,092 (*)
Energy consumption Blast freezing cycle (STRONG -18 °C)	kWh/kg	0,28	0,28 (*)
Blast chilling cycle from/to +65 °C / +10 °C	min	81	81 (*)
Blast freezing cycle from/to +65 °C / -18 °C	min	270	270 (*)

(\*) Estimated consumption pending performance testing

Item No.:

Qty.:

Project:

## DATOS TÉCNICOS COMUNES

VERSIÓN		CONDENSACIÓN DE AIRE	CONDENSACIÓN DE AGUA
Potencia COCCIÓN A BAJA TEMPERATURA	W		2700
Amperes de COCCIÓN A BAJA TEMPERATURA	A		12,7
Conexiones entrada/salida del agua	NPTf	-	1"
Máximo consumo de agua (temp. entrada +30° C / temp. salida +35° C)	l/h	-	2592
Temperatura MÍN/MÁX del agua de entrada (agua refrigerada)	°C	-	+10 / +22 °C
Temperatura MÍN/MÁX del agua de entrada (agua de torre)	°C	-	+23 / +35 °C
Tipo de refrigerante	-		R290
Cantidad de refrigerante nominal	kg	3 x 0,15	3 x 0,11
Dimensiones (anchura x profundidad)	mm		870 x 1145
Dimensiones internas de la cámara (anchura x profundidad x altura)	mm		730 x 550 x 1170

TENSIONES	380-415V 3ph+N+PE 50Hz			
		CONDENSACIÓN POR AIRE		CONDENSACIÓN POR AGUA
Rendimiento		TURBO	TURBO-SILENT	
Potencia absorbida	W	8257	8257	7757
Consumo de energía	A	16	16	16
Cable principal de alimentación	mm <sup>2</sup>	5G2.5	5G2.5	5G2.5
Potencia frigorífica (-10° C/+40° C)	W	9510	9510	9510
MÁX Potencia de condensación (-5° C/+45° C)	W	14550	14550	14550
Mínimo recambio de aire	m <sup>3</sup> /h	5000	5000	-
Clase climática	-	5 (40° C)	5 (50° C)	5 (40° C)
Peso de la cámara	kg	285	285	-

TENSIONES	380-415V 3ph+N+PE 60Hz			
		CONDENSACIÓN POR AIRE		CONDENSACIÓN POR AGUA
Rendimiento		TURBO	TURBO-SILENT	
Potencia absorbida	W	11473	11473	10973
Consumo de energía	A	20,94	20,94	18,74
Cable principal de alimentación	mm <sup>2</sup>	5G2.5	5G2.5	5G2.5
Potencia frigorífica (-10° C/+40° C)	W	11412	11412	11412
MÁX Potencia de condensación (-5° C/+45° C)	W	17460	17460	17460
Mínimo recambio de aire	m <sup>3</sup> /h	6000	6000	-
Clase climática	-	5 (40° C)	5 (50° C)	5 (40° C)
Peso de la cámara	kg	285	285	-

TENSIONES	230V 3ph+PE 60Hz			
		CONDENSACIÓN POR AIRE		
Rendimiento		TURBO	TURBO-SILENT	
Potencia absorbida	W	9650	9500	
Consumo de energía	A	35,56	34,80	
Cable principal de alimentación	mm <sup>2</sup>	4G6	4G6	
Potencia frigorífica (-10° C/+40° C)	W	11412	11412	
MÁX Potencia de condensación (-5° C/+45° C)	W	17460	17460	
Mínimo recambio de aire	m <sup>3</sup> /h	6000	6000	
Clase climática	-	5 (40° C)	5 (50° C)	
Peso de la cámara	kg	285	285	

### INSTALACIÓN

El abatidor debe instalarse de acuerdo con el manual de instalación.

El contenido del manual debe seguirse cuidadosamente para asegurar un funcionamiento correcto y para proteger los derechos del usuario bajo la garantía.

El desarrollo continuo del producto puede requerir cambios en las especificaciones sin previo aviso.

### Irinox S.p.A.

Headquarter: Via Caduti nei Lager 1, 31015 Conegliano (TV) Italy

Productive Site: Via Mattei, 20 - 31029 - Vittorio Veneto (TV) Italy

Tel. +39 0438 2020 | irinox@irinox.com | www.irinoxprofessional.com

