

MULTIFRESH® NEXT L



El abatidor de propano, completamente personalizable según las necesidades de cada profesional que elige las funciones, el tipo de rendimiento, el tamaño del display y las características más útiles para su uso.

El abatidor de temperatura MultiFresh® Next contiene hasta 12 funciones y 150 ciclos elegidos para usted por Irinox para conservar la frescura de sus productos durante más tiempo.

Resa *

	Standard / Eco Silent	Turbo / Turbo Silent
Enfriamiento rápido (+90°C / +3°C) - dentro de 90 minutos	70 kg	fino a +30%
Ultracongelación rápida (+90°C / -18°C) - dentro de 240 minutos	70 kg	fino a +30%

* Ensayos realizados según procedimiento Irinox con carne de vacuno de 5 cm de espesor

Capacidad

Número de bandejas: 27 x GN1/1 o 600x400 (H= 20 mm)

Número de bandejas: 18 x GN1/1 o 600x400 (H= 40 mm)

Número de bandejas: 13 x GN1/1 o 600x400 (H= 65 mm)

Detalles de construcción estándar

- Apertura de puerta a la izquierda con bisagras a la izquierda.
- Bisagras ocultas patentadas.
- Puerta de altura completa con aristas laterales de doble biselado.
- Apertura puerta hasta 150°
- Cierre magnético y ralentizado de la puerta.
- Equipado con junta de 10 cámaras diseñada para altas y bajas temperaturas.
- Sonda al corazón de 3 punto de detección con conector rápido de tornillo, anticorrosión, estanqueidad IP67.
- Superficie plana magnética (400x150 mm) para fijar la sonda al corazón.
- Fácil extracción y limpieza del filtro del condensador gracias a la parrilla con apertura basculante.
- Manija ergonómica y robusta de acero.
- Material interno y externo de acero inoxidable AISI 304.
- Condensación por aire incorporada.
- Gas refrigerante R290.
- MultiRack®, el estante ajustable para bandejas patentado que mejora la circulación de aire dentro del abatidor.
- Incluye 15 pares de guías.
- Módulo WIFI incluido para la descarga del informe HACCP.

Item No.:

Qty.:

Project:

Funcionamiento

2 configuraciones disponibles para elegir:

Essential Es la configuración básica que incluye las funciones más conocidas del abatidor: enfriamiento, ultracongelación rápida, conservación y ultracongelación non-stop; independientemente de la temperatura a la que se introduzca el producto, siempre garantiza excelentes resultados en cuanto a calidad y uniformidad de la temperatura en la cámara.

Excellence La configuración de la multifunción que incluye 12 funciones. Además de las funciones frías presentes en la configuración Essential, encontrará: conservación caliente, descongelación, listo para vender, cocción a baja temperatura, fundición de chocolate, levadura, pasteurización y secado.

- Los ciclos de enfriamiento de MultiFresh® Next reducen la temperatura al corazón de los alimentos a + 3°C, introducidos a cualquier temperatura, incluso apenas salen del horno, y cruzan rápidamente la banda de máxima proliferación bacteriana, la causa de su envejecimiento natural.
- Los ciclos de congelación de MultiFresh® Next transforman el agua contenida en los alimentos en microcristales que preservan su estructura y calidad durante más tiempo.
- Reconocimiento automático del modo de trabajo manual (temporizado) o modo automático (con sonda).

4 niveles de Rendimiento disponibles para elegir

Estándar: garantiza un rendimiento de 50 kg en refrigeración y ultracongelación. En la función Essential, el rendimiento está garantizado por los ventiladores del evaporador y condensador a una velocidad y por 3 compresores herméticos de pistón. Combinada con la función Excellence, el rendimiento estándar hace uso de los Ventiladores Evaporador Electrónicos de 5 velocidades. Clase climática 4 (30°C ambiente);

Eco Silent: garantiza un rendimiento de 50 kg en enfriamiento y congelación con un nivel muy bajo de emisiones de ruido, gracias al uso tanto de los ventiladores del evaporador electrónicos de 5 velocidades, que manejan temperaturas de -40°C a +85°C, como de los ventiladores del condensador electrónicos de velocidad variable. Clase climática 4 (30°C ambiente);

Turbo: aumenta la capacidad de enfriamiento y congelación hasta en un 30%, gracias al uso de los Ventiladores Evaporadores Electrónicos de 5 velocidades, que gestionan temperaturas de -40°C a + 85°C, 3 compresores Scroll y ventilador del condensador a una velocidad. Con clase climática 5, garantiza un excelente rendimiento hasta 40°C de temperatura ambiente;

Turbo Silent: aumenta la capacidad de enfriamiento y congelación hasta en un 30%, gracias al uso de los Ventiladores Evaporadores Electrónicos de 5 velocidades, que gestionan temperaturas de -40°C a + 85°C, 3 compresores Scroll y ventilador del condensador electrónico de velocidad variable. Con clase climática 5, garantiza un excelente rendimiento hasta 40°C de temperatura ambiente.

Interfaz

Display 4,3' con pantalla capacitiva, barra led de luz blanca para seguir el progreso del ciclo en curso incluso a distancia.

Display 10' con pantalla capacitiva, barra led a colores para seguir el progreso del ciclo en curso incluso a distancia.

Ambas pantallas están equipadas con:

- Señal acústica con intensidad regulable y tono fijo.
- Dashboard personalizable con los ciclos más usados por el cliente
- Posibilidad de personalizar y/o crear nuevos ciclos.
- Librería con todos los ciclos realizados por el cliente y por Irinox

Conectividad

FreshCloud® es la tecnología IOT de Irinox que permite controlar e interactuar con MultiFresh® Next en cualquier momento a través de una aplicación. Las funcionalidades incluidas en la aplicación son:

- Monitorización remota del ciclo actual: estado de la conexión, temperatura en la cámara, temperatura en el corazón, nombre del taller y de la máquina, ID del ciclo en curso, progreso del ciclo y fases.
- Modificación remota de parámetros (ventilación, temperatura de la cámara, temperatura de la sonda al corazón, nivel de humedad, duración de la fase).
- Monitorización del estado de la máquina: estado de la conexión, ID de la máquina, nombre del taller, número de serie, estado de la puerta, nivel Sanigen.
- Sistema de notificaciones push.
- Visualización de estadísticas de uso.
- Descarga de informes Haccp.
- Actualización del software.

Optional

- Sanigen® (sistema de sanificación patentado Irinox).
- Condensación de agua (solo disponible para rendimiento Turbo).
- Impresora WIFI con rollo de 1300 etiquetas térmicas.
- Apertura de puerta a la derecha con bisagras a la derecha.
- 4 ruedas, 2 de ellas con freno.
- Par de guías adicionales GN1/1 y 600x400 mm.
- Sonda al vacío.
- Tensiones especiales bajo pedido.
- Tarjeta Ethernet.
- Unidad proporcionada sin carga de gas.

Garantía del producto

- 2 años a partir de la fecha de instalación, después de enviar el informe de instalación, sobre las piezas (ver condiciones de garantía).

Item No.:

Qty.:

Project:

DATOS TÉCNICOS COMUNES

VERSIÓN		CONDENSACIÓN POR AIRE		CONDENSACIÓN POR AGUA
Potencia COCCIÓN A BAJA TEMPERATURA	W			2700
Amperes de COCCIÓN A BAJA TEMPERATURA	A			12,7
Conexiones entrada/salida del agua	NPTf	-		1"
Máximo consumo de agua (temp. entrada +30° C / temp. salida +35° C)	l/h	-		2592
Temperatura MÍN/MÁX del agua de entrada (agua refrigerada)	°C	-		+10 / +22 °C
Temperatura MÍN/MÁX del agua de entrada (agua de torre)	°C	-		+23 / +35 °C
Tipo de refrigerante	-	R290		
Cantidad de refrigerante nominal	kg	3 x 0,15		3 x 0,11
Dimensiones (ANCHURA x PROFUNDIDAD)	mm	790 x 1015		
Dimensiones internas de la celda (ANCHURA x PROFUNDIDAD x ALTURA)	mm	650 x 420 x 1170		

TENSIONES	380-415V 3ph+N+PE 50Hz					
		CONDENSACIÓN POR AIRE				CONDENSACIÓN POR AGUA
Rendimiento		STANDARD	ECO SILENT	TURBO	TURBO-SILENT	
Potencia absorbida	W	2814	3074	8257	8257	7757
Consumo de energía	A	13,05	13,95	16	16	16
Cable principal de alimentación	mm ²	5G2.5	5G2.5	5G2.5	5G2.5	5G2.5
Potencia frigorífica (-10° C / +40° C)	W	5040	5040	9510	9510	9510
MÁX Potencia de condensación (-5° C / +45° C)	W	8010	8010	14550	14550	14550
Mínimo recambio de aire	m ³ /h	3350	3350	5000	5000	-
Clase climática	-	4 (30° C)	4 (30° C)	5 (40° C)	5 (40° C)	5 (40° C)
Peso de la cámara	kg	205	205	240	240	-

TENSIONES	380-415V 3ph+N+PE 60Hz					
		CONDENSACIÓN POR AIRE				CONDENSACIÓN POR AGUA
Rendimiento		STANDARD	ECO SILENT	TURBO	TURBO-SILENT	
Potencia absorbida	W	3443	3613	11473	11473	10973
Consumo de energía	A	15,93	16,68	20,94	20,94	18,74
Cable principal de alimentación	mm ²	5G2.5	5G2.5	5G2.5	5G2.5	5G2.5
Potencia frigorífica (-10° C / +40° C)	W	6048	6048	11412	11412	11412
MÁX Potencia de condensación (-5° C / +45° C)	W	9612	9612	17460	17460	17460
Mínimo recambio de aire	m ³ /h	4020	4020	6000	6000	-
Clase climática	-	4 (30° C)	5 (40° C)	4 (30° C)	4 (30° C)	5 (40° C)
Peso de la cámara	kg	205	205	240	240	-

TENSIONES	230V 3ph+PE 60Hz				
		CONDENSACIÓN POR AIRE			
Rendimiento		STANDARD	ECO SILENT	TURBO	TURBO-SILENT
Potencia absorbida	W	3189	3359	9650	9500
Consumo de energía	A	15,93	16,68	35,56	34,80
Cable principal de alimentación	mm ²	4G2.5	4G2.5	4G6	4G6
Potencia frigorífica (-10° C / +40° C)	W	6048	6048	11412	11412
MÁX Potencia de condensación (-5° C / +45° C)	W	9612	9612	17460	17460
Mínimo recambio de aire	m ³ /h	4020	4020	6000	6000
Clase climática	-	4 (30° C)	5 (40° C)	4 (30° C)	4 (30° C)
Peso de la cámara	kg	205	205	240	240

INSTALACIÓN

El abatidor debe instalarse de acuerdo con el manual de instalación.

El contenido del manual debe seguirse cuidadosamente para asegurar un funcionamiento correcto y para proteger los derechos del usuario bajo la garantía.

El desarrollo continuo del producto puede requerir cambios en las especificaciones sin previo aviso.

Irinox S.p.A.

Headquarter: Via Caduti nei Lager 1, 31015 Conegliano (TV)

Italy Productive Site: Via Mattei, 20 - 31029 - Vittorio Veneto (TV) Italy

Tel. +39 0438 2020 | irinox@irinox.com | www.irinoxprofessional.com

