

Item No.:

Qty.:

Project:

MF90.1 ST

Schnellkühler & Schockfroster einfahrbar



Multifresh®: der Schnellkühler der 24 Stunden am Tag Ihre Produktion und Prozesse flexibel organisiert.

Multifresh® ist in der Lage, Arbeitszyklen durchzuführen und dabei die Konsistenz, Feuchtigkeit und Nährwerte des Produktes zu bewahren.

Multifunktionales 7" touch-screen Display, Produktspezifische Zyklen, große Auswahl an Optionen, individuelle Anpassung aller Parameter für jeden einzelnen Zyklus.

Kapazität

Anzahl Wagen: 1 x UNOX XEVTL-2011

1 x UNOX XJBL-16EU-DPRS

1 x UNOX XEBTL-16EU

Leistung

Schnellkühlen (+90° C / +3° C) kg 90

Schockfrostern (+90° C / -18° C) kg 90

Garantie

- 2 Jahre ab dem Datum der Installation, nach Zusendung des Installationsberichts, auf Bauteile (siehe Garantiebedingungen).

Zulassungen



Standardbaudetails

- Zelle + externes luftgekühltes Kälteaggregat.
- IRINOX BALANCE SYSTEM ®: perfekte Dimensionierung der Hauptkomponenten des Kühlsystems (Verflüssiger, Verdampfer, Kompressor und Ventilatoren).
- Maximale Sauberkeit und Hygiene durch abgerundete Ecken und in der Zelle platzierte Komponenten, so dass diese leicht zugänglich und reinigbar sind.
- Türschliessvorrichtung mit kältebeständiger Dichtung ausgestattet.
- 5 Punkte Multisensor Fühler für eine perfekte Temperaturkontrolle.
- Automatische Umschaltung vom manuellen Modus (zeitgesteuert) auf den automatischen Modus (mit Fühler); MultiFresh® erkennt, ob der Fühler eingeführt ist oder nicht.
- Drahtlose Datenübertragung (HACCP-Steuerungssoftware).
- Türe rechtsgebandet.
- Mit Füsse.
- Ablauf links (abweichende Position auf Anfrage).
- Kältemittel R452A/R404A

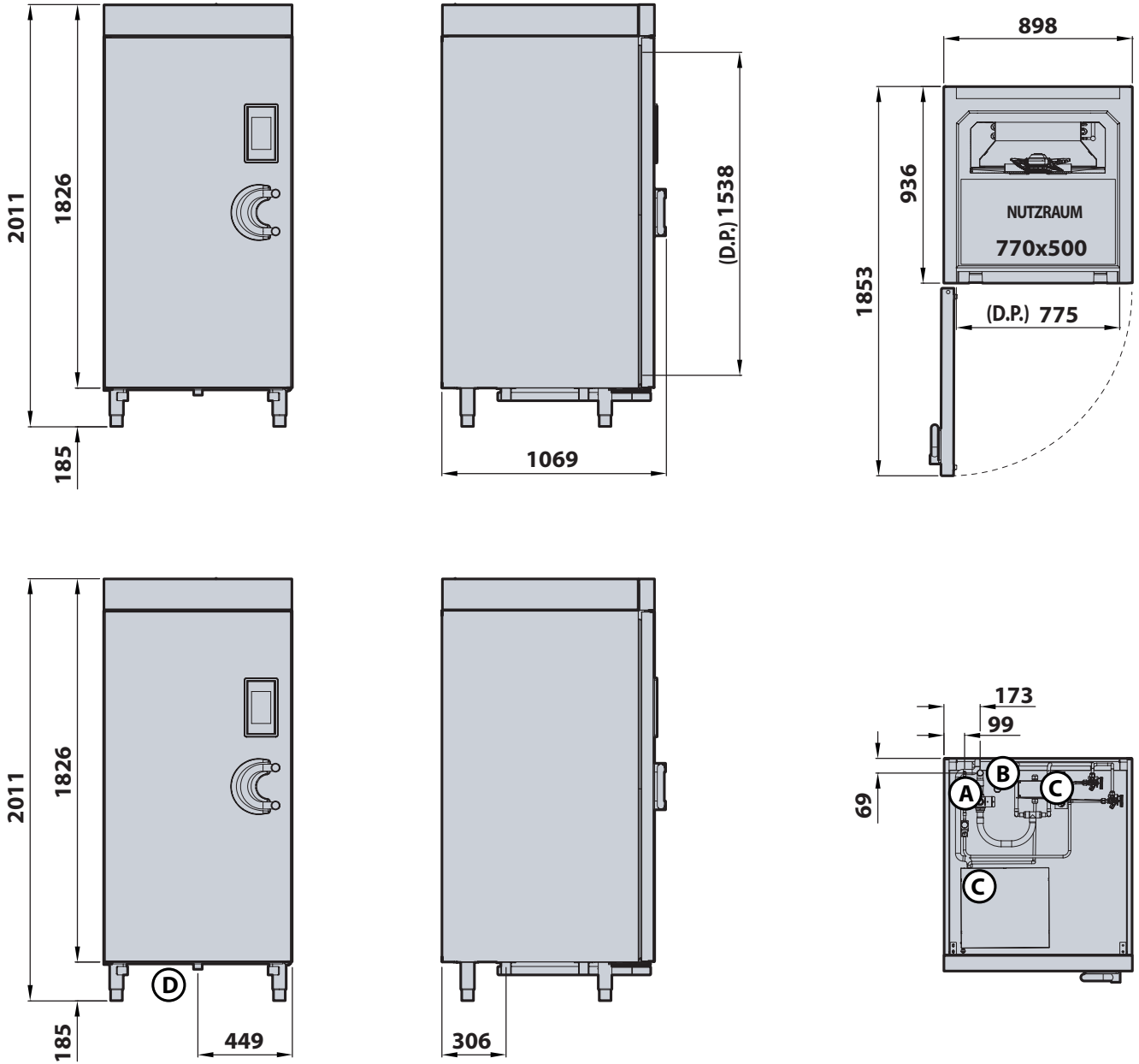
Besondere Leistungsmerkmale

- STANDARD VERSION: Schnellkühl und Schockfrost Zyklen ab jeder Temperatur bis +3°C/-18°C im Kern.
- Das Touchscreen-Display funktioniert auch mit Küchenhandschuhen.
- Manuelles Abtauen am Tagesende (nicht während der Arbeitszyklen).

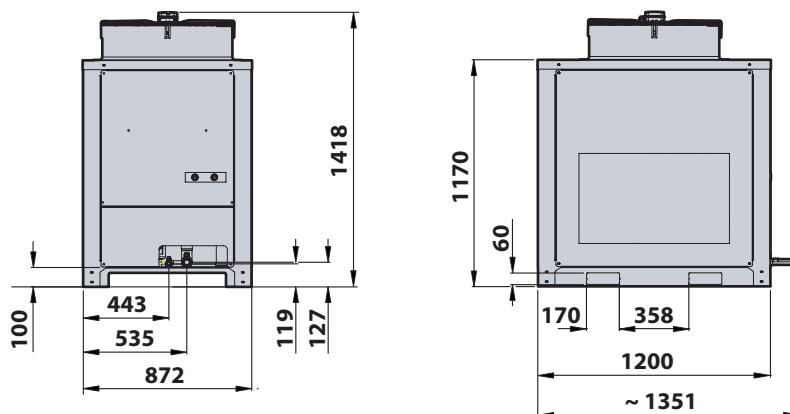
Optionen

- Sous-vide Fühler
- Zusätzlicher Kerntemperaturfühler
- SANIGEN®: Sanifizierung rund um die Uhr
- Wintersicherung (nur bei Luftkondensation)
- Geräuschdämmung
- Wifi Mya
- Ethernet Platine
- Freshcloud Connection Kit (Ethernet Platine und Wi-Fi inbegriffen)
- Verstärktes Dashboard IP66
- Akustischer und Visueller Alarm Vordertür
- Spedition ohne Kältemittel
- Sonderspannungen auf Anfrage

Schrankeinheit



Kälteaggregat



Item No.:

Qty.:

Project:

ALLGEMEINE MERKMALE

Anzahl Wagen: UNOX XEVTL-2011		1
Anzahl Wagen: UNOX XJBL-16EU-DPRS		1
Anzahl Wagen: UNOX XEBTL-16EU		1
A	Anschluss Flüssigkeitsleitung	
B	Anschluss Saugleitung	
C	Einlass Versorgungs- und Kommunikationskabel	
D	Standard-Abfluss	øIn (ømm) 1" 1/4 DN32
(D.P.) = Türdurchgang		
Maximale Höhe der Kühlzelle mit Füßen		mm 2041
Höhe der Füße		mm 145 ÷ 215

STANDARDVERPACKUNG

Bruttogewicht	kg	220 + 130
Abmessungen (B x T x H)	mm	1035 x 1210 x 2200 x N°1
Abmessungen (B x T x H)	mm	835 x 1020 x 810 x N°1
Volumen	m ³	2,75 + 0,68

SCHOCKFROSTER MIT EXTERNER LUFT-KONDENSATOREINHEIT (RU)

Stromversorgung:		400V 3N+PE 50Hz	-	-	-	-
Leistungsaufnahme bei max. Betrieb (FLI)	kW	8,70				
Maximale Stromaufnahme (FLA)	A	19,06				
Hauptstromkabel	mm ²	5G2.5				
Querschnitt Stromkabel zwischen Zelle und Einheit	mm ²	4G2.5 + 10x1.5				
Kompressorleistung	HP	5,50				
Kühlleistung (- 10 / 40 °C)	W	10853				
Kondensationsleistung (- 10 / 40 °C)	W	15842				
Typ Kühlmittel	-	R404A / R452A				
Nominalmenge Kühlmittel	kg gas	7,00				
Durchmesser Flüssigkeitsleitung	øIn (ømm)	1/2" (12.7 mm)				
Anschluss Saugleitung	øIn (ømm)	1" 1/8 (28.58 mm)				
Min. Luftzirkulation	m ³ /h	4000				
Max. Umgebungstemperatur	°C	32				
Gewicht der Zelle	kg	205,00				
Gewicht der externen Einheit	kg	102,00				
Geräuschkentwicklung Kompressor (5 m)	dB(A)	56,9				

VERBINDUNGSLEITUNGEN MIT KONDENSATOREINHEIT

		MF90.1 ST				
Durchmesser Flüssigkeitsleitung	øIn (ømm)	5/8" (15.88 mm)				
Anschluss Saugleitung	øIn (ømm)	1" 1/8 (28.58 mm)				
Gültig für Kondensatoreinheiten, installiert in einem maximalen Abstand von	m	25,0				

BAUGRÖSSE DES SCHOCKFROSTERS

		MF90.1 ST				
Kapazität Zyklus Schockkühlen (90/+3 °C)	øIn (ømm)	90				
Kapazität Zyklus Schockfrostern (90/-18 °C)	øIn (ømm)	70				

*: Innerhalb von 90 min. **: Innerhalb von 240 Min.

INSTALLATION

Eine fachgerechte Installation, gemäß den Irinox Installationsanweisungen, ist Voraussetzung für einen reibungslosen Betrieb und für die Gewährung von Garantieleistungen. Für das Verbindungsmaterial zwischen der Zelle und das Kälteaggregat ist der Installateur verantwortlich.

Irinox S.p.A.

Headquarter: Via Caduti nei Lager 1, 31015 Conegliano (TV) Italy

Productive Site: Via Mattei, 20 - 31029 - Vittorio Veneto (TV) Italy

Tel. +39 0438 2020 | irinox@irinox.com | www.irinoxprofessional.com